

精诚合作 携手共赢 共同发展



临沂连科环保科技有限公司

销售电话: 18954959669

传真: 0539-7202018

邮编: 276036

网址: <http://www.madeink.com>

邮箱: keji@madeink.com

地址: 山东省临沂市兰山区半程镇金锣科技园



C 企业简介 ompany Profile

临沂连科环保科技有限公司成立于2010年。位于山东省临沂市兰山区半程镇金锣科技园，紧邻京沪高速临沂北入口。生产车间占地100余亩，注册资本1000万元，拥有员工400余人。其中专业技术人才180余人，本科学历以上人员120余人。公司下设智能研发中心、机床加工中心、自动化设备事业部、畜牧设备事业部和注塑事业部、集肉制品加工自动化设备、畜牧设备和注塑产品的研发、生产、销售、服务于一体。

畜牧设备事业部：产品涵盖栏舍系统、饮水系统、自动给料系统、环境控制系统，具备新建饲养场从设计、设备造型、设备提供、设备安装、人员培训到饲养全套工程交钥匙的服务能力。自主开发的母猪自动饲喂管理系统和种猪性能检测系统处于国内领先行列。

自动饲喂管理系统、饲料搅拌运输设备、瓦楞镀锌板料塔经由国家专利局颁发使用新型专利认证。

勤劳聪慧的连科人肩负“以科学为导向，以技术为手段，为客户创造最大价值”的使命，遵循“科技创造品质，诚信造就品牌”的经营理念，本着“第一时间，第一速度，用心服务，行无止境”的服务宗旨，为客户提供面对面、心贴心的服务。



C 目录 ontents



01 猪场规划设计

02 智能化信息化设备

03 栏舍系统

04 供料系统

05 环境控制系统

06 排污系统

07 固液分离机

08 辅助设备

09 客户应用案例



S 猪场规划设计

ite planning and design

猪场规划设计介绍：连科制造可以为您的猪场提供“量身定做”的解决方案，规模化猪场规划设计。承接新建大中型猪场及老猪场的改建、扩建工程，根据客户需求提供国外或国内全套的设计图纸及解决方案。

通辽金锣50万头生猪养殖基地项目



项目简介

本项目由通辽金锣肉业投资建设，总投资1.1亿元，占地面积400亩，总建筑面积45万平方米。设计规模为年出栏生猪50万头。主要建设内容包括：猪舍、饲料加工厂、公猪站、消毒站、办公生活配套设施。养殖模式采用全自动饲喂，全自动环境控制模式。

本项目分3期建设，2011年7月开始规划，同年8月开工建设，于2012年11月开始逐步竣工投产，到2014年达到满负荷生产。

交钥匙工程



猪场选址咨询 → 猪场规划设计 → 猪场工程建设设备安装调试 → 人员培训管理 → 商品猪销售 → 跟踪服务

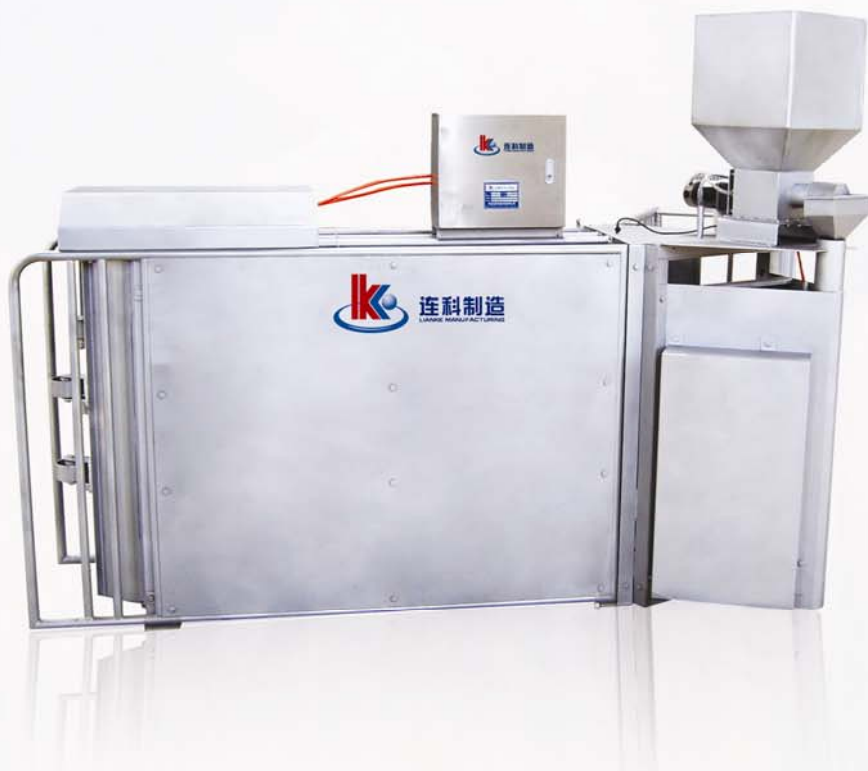
辽宁丹东凤凰山猪场规划效果图



I 智能化信息化设备 intelligent and informationalized equipment

LKAMS—母猪自动饲喂管理系统

LKAMS—母猪自动饲喂管理系统利用RFID技术实现了群体饲养条件下对每头母猪的精确饲喂和科学管理，实现了养殖过程的智能化和自动化控制，从而大大提高了生产效率和经济效益。



系统构成

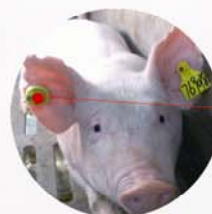
1 饲喂基站

机械组件、电磁阀、发情喷射装置。

2 光电、传感系统

光电传感器、微型电机、电子耳标阅读器。

(LKAMS为每头母猪提供一个RFID无线射频耳标,即母猪们的电子“身份证”。)



RFID无线射频耳标



“身份证”

3 智能系统

实时控制程序、通讯控制程序、后台监控程序、发情监测程序、统计分析程序。





系统功能

- 1 生猪的自动识别管理和饲料的自动传输、自动饲喂。
- 2 实现饲料供应量、饲喂顺序、饲喂次数、信息采集等流程化和标准化。
- 3 检测最佳怀孕状态，控制膘型。
- 4 全程监控母猪采食过程。
- 5 有效监控母猪发情期。
- 6 降低难产率，提高产仔率。
- 7 减少人畜接触的机会，利于防疫。
- 8 实现饲料的选择和母猪品种的优化。
- 9 节约饲料和人工，降低劳动强度。
- 10 母猪温度检测与称重系统（可选）。

优点

- 精准饲喂；
- 足够的运动空间；
- 智能化管理；

推荐使用范围

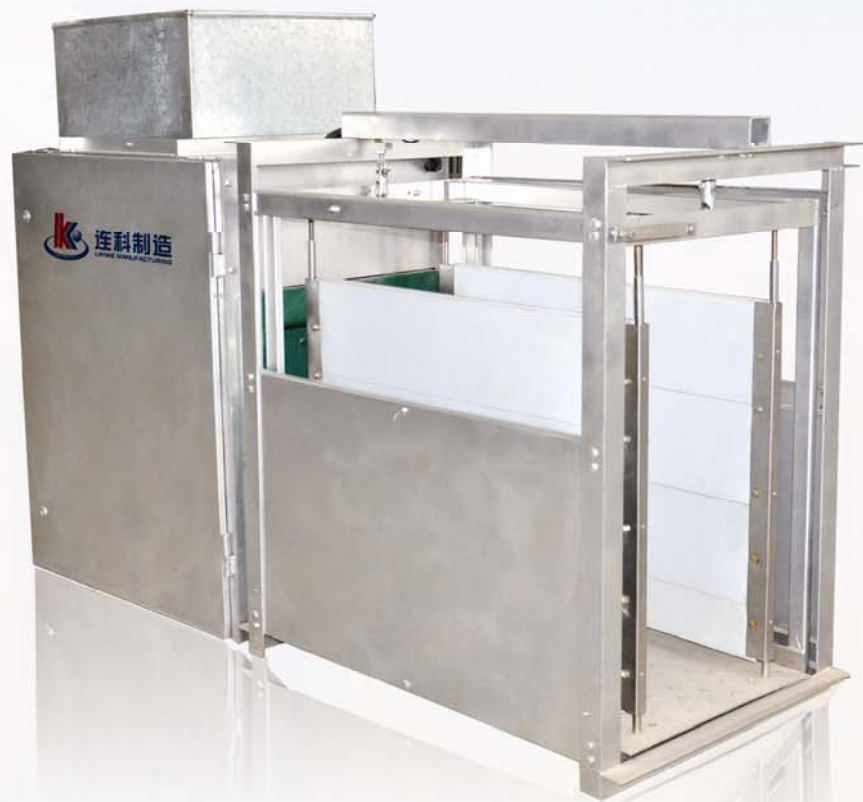
- 做完基础免疫的后备母猪；
- 空怀母猪；
- 妊娠母猪；



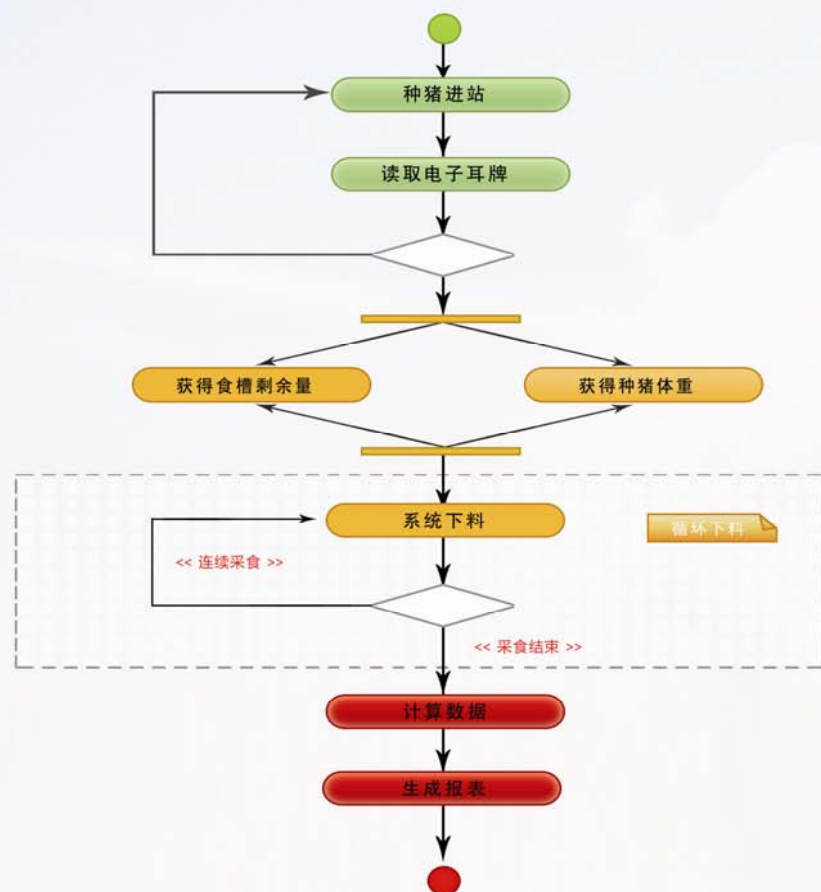
LKATS—种猪测定系统

连科种猪测定系统是由电脑智能系统作为控制中心，多台测定站为控制终端，众多感应传感器为电脑提供数据，同时根据科学计算公式由电脑软件系统对数据进行运算分析，来达到对种猪筛选和精确育种。

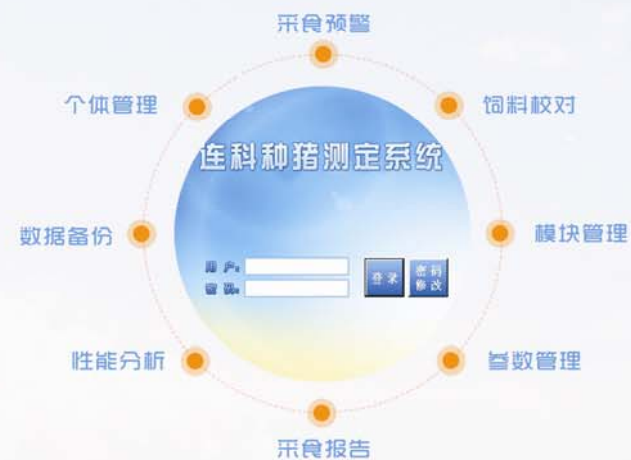
先进的测定技术，科学的计算出日增重，饲料转化率，百公斤日龄等相关信息，为育种提供科学依据。



工作原理



系统构建



报表分析



产床母猪智能饲喂器

产床母猪智能饲喂器是近年来在国内开始使用的一种针对产房母猪投料而设计的单体饲喂器。该设备只需要加装在母猪栏上即可使用。



原理

对母猪进行个性化饲养管理，从而改善母猪体况，调整母猪妊娠期体重变化适应胎儿发育和哺乳期的泌乳；减少哺乳期母猪的体重损失，提高泌乳量和排卵数。同时哺乳期母猪良好体况保证更多的奶水，使断奶仔猪重更高，断奶仔猪数更高。

优点

- 满足母猪产前减料产后加料的要求——母猪的投料量可以设定投料曲线，精确控制母猪在上产床后每天的投料量。该设备在母猪料槽设有感应器，即每次投料前先少量投料，母猪有食欲时在料槽中吃料，触碰感应器后设备才开始投料，每次投料控制在250g。
- 大大减少产房饲料的浪费，避免发生投料量不准确的问题——母猪吃完触碰感应器后设备再投下一次料，直到这次投料设定的料全部吃完为止。

智能金牌月嫂

产品性能

- 1 新鲜浆料、即产即食、少吃多餐；
- 2 模拟奶水温度，实现完美过渡；
- 3 提高采食量、减少肠胃刺激、扩大保育猪肠胃；
- 4 提高饲料转换比；
- 5 智能化，性能稳定可靠；
- 6 提高员工保留率、提高猪场和养护效率。



应用效果

- 成活率提高1%以上；
- 多增体重10%以上；
- 减少饲料浪费5%以上；
- 提前断奶应急；
- 减少用药。



P 栏舍系统 ig bed system

半限位栏

规格

0.7m×0.5m×1.0m ; 0.9m×0.55m×1.0m ; 1m×0.6m×1m ;

优点

- 母猪有活动空间，增加了肢体健康度；
- 可根据客户需求定制。

推荐使用范围

- 空怀母猪、妊娠后期母猪、适龄待配后备。



全限位栏

规格

2.3m×0.65m×1.1m ; 2.2m×0.63m×1.1m ; 2.1m×0.6m×1m ;

优点

- 同步饲喂，减少应激，相对精准饲喂；
- 膘情可控；容易查情；
- 可根据客户需求定制；

推荐使用范围

- 授精、怀孕前期母猪。



产床

规格

2.2-2.4m×1.8m×1.2/0.5m；2.7m×1.8-1.85m×1.2/0.5m；可根据客户需求定制。

特性

- 围栏材质：全栅栏式；母猪栏架栅栏+仔猪PVC围板；
- 围栏防腐：焊管刷漆；镀锌管焊接；焊管焊接后整体热浸锌；
- 护仔箱：开放式；保温罩；长方型护仔箱；
- 小环境：地暖+烤灯；电热毯+烤灯；电热毯；草褥子+烤灯；烤灯；
- 母猪食槽：不锈钢；球墨铸铁；ABS或树脂不锈钢包边；水泥；铁板焊制；



保育围栏

规格

4m×2m×0.7m；3.8m×2m×0.7m；3m×2.6m×0.7m；可根据客户需求定制。

特性

- 材质：栅栏式；围板式；
- 防腐：防锈漆；整体热浸锌；
- 地面：实心地面；半漏粪；全漏粪、发酵床；
- 料槽：双面不锈钢；双面铸铁底+镀锌板料仓；圆盘式水泥槽底+镀锌板圆筒料仓；圆盘式铸铁底+镀锌板圆筒料槽；干湿料槽（不锈钢料槽底+塑料桶）；



育肥舍围栏

规格

6m×3m×1m；5.5m×3.4m×1m；4m×3m×1m；可根据客户需求定制。

特性

- 材质：栅栏式；围板式；
- 防腐：焊管刷漆；焊管整体热浸锌；
- 地面：实心地面；半漏粪；全漏粪；
- 料槽：双面不锈钢；双面铸铁底+镀锌板料仓；圆盘式水泥槽底+镀锌板圆筒料仓；圆盘式铸铁底+镀锌板圆筒料槽；干湿料槽（不锈钢料槽底+塑料桶）；



D 供料系统 elivery system

绞龙式料线

优点

- 易安装；故障率低；造价低。

构成

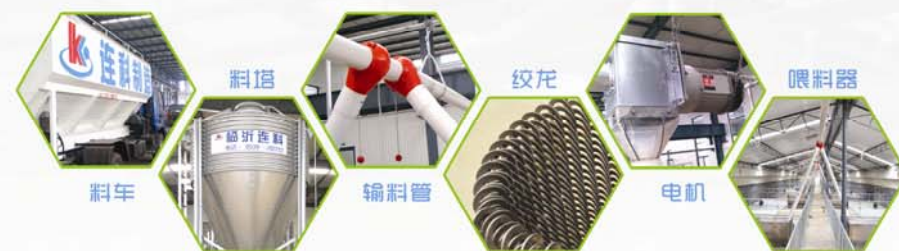
- 料塔、接料斗；
- 绞龙、送料管、驱动电机、下料管、光电开关、控制箱；

推荐舍型

- 保育、育肥等自由采食猪群。



绞龙式料线构成



链条式料线

优点

- 输送距离远；可多次转弯；输送效率高。

构成

- 料塔、接料斗；
- 塞盘链条、输料管、转角、驱动器、下料管、光电开关、控制箱。

推荐舍型

- 配种舍、妊娠舍、产房、包厢式保育、包厢式育肥舍。



链条式料线构成



E 环境控制系统 nvironmental control system

风机

规格

18寸、24寸、36寸、50寸、54寸 (1英寸=2.54cm)

特性

- 一次成型**双层聚乙烯**外壳、**真空板蝶式**风门
- 保温性能好，防凝露
- 耐极端低温，适用于各种恶劣气候
- 耐老化、防腐蚀、寿命长达20年
- 地沟、拔风筒、烟筒等各种变速风机
- 适合不同需求的各种环控仪、保温灯控制仪
- 各种侧墙、屋顶式负压进风窗



湿帘

作用

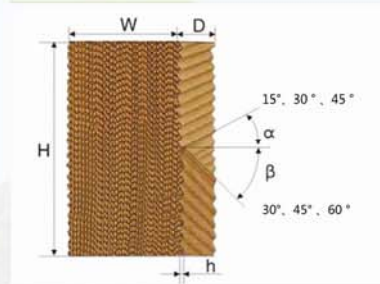
夏季配合风机，降低空气温度，达到降低猪只体感温度的作用。

特性

- 安装位置：端墙、耳房、侧墙；
- 水帘型号：5060、5090；7060、7090；9060、9090；
- 水帘厚度：50mm、75mm、100mm、150mm、200mm、300mm；
- 水帘高度：1200mm、1500mm、1800mm、2000mm；
- 外框材质：铝合金（专用型材、铝板加工）、不锈钢、镀锌板、塑钢；
- 内在质量：吸水性能好（自然吸水高度每分钟12-14mm）、耐水性能好、抗霉变、不长苔、寿命长；蒸发比表面大；不含过敏物质，对动物无毒害；



7090型湿帘



波高：7mm；
 $\angle 1 + \angle 2 = 45^\circ + 45^\circ$
 或 $30^\circ + 60^\circ$

W=300mm、600mm
 h=5mm、7mm、9mm
 H=1.5m、1.8m、2.0m
 D=100mm、150mm、200mm

温控电脑

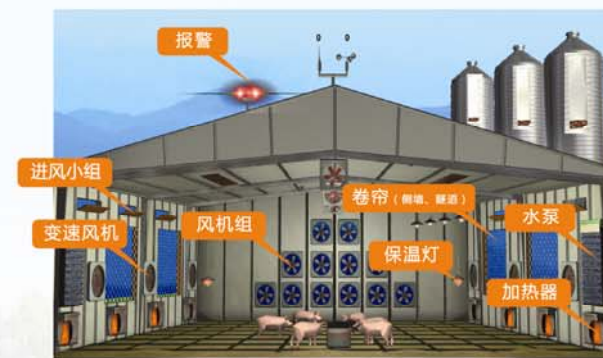
作用

环境控制系统的指挥中枢；联合风机、湿帘泵、进气口、加热器等，根据外部环境变化及舍内猪只需要（提前设置好）进行适时调控，达到舒适的温、湿度，并及时排出污浊气体，保持舍内空气的含氧量，以利于动物生长、繁殖。



功能

- 1 精准的通风控制；
- 2 温度湿度控制；
- 3 静压控制（选配）；
- 4 水和饲料监控；
- 5 变速风机信号输出；
- 6 不同用途的附加系统；
- 7 警报系统；
- 8 事件和警报的历史记录；
- 9 数据收集；
- 10 可连接电脑；



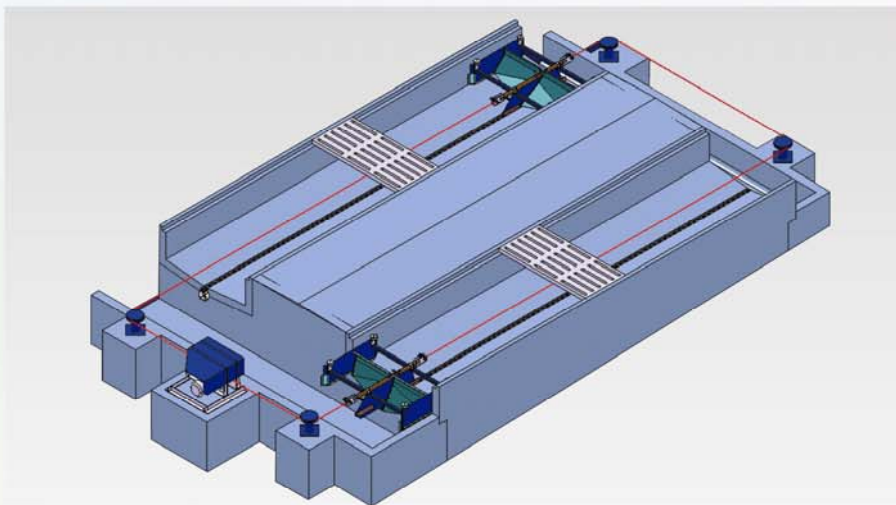


高效干湿分离清粪机

高效干湿清粪机系统，可以有效地做到猪场粪尿的干湿分离，减少了粪便处理量，更环保。

优点

- 整体热镀锌或不锈钢，耐腐蚀，使用寿命长；
- 猪只粪便和尿液分离，实现干湿分离；
- 导向轮设计，有效减少磨损，使刮板运行更加平稳；
- 优质PVC排尿管及清尿盘设计，有效地排出排尿管中的尿液；
- 规格型号多样，适用于各类猪场，清粪率高于95%；
- 驱动单元体积小，运行平稳，噪声低。

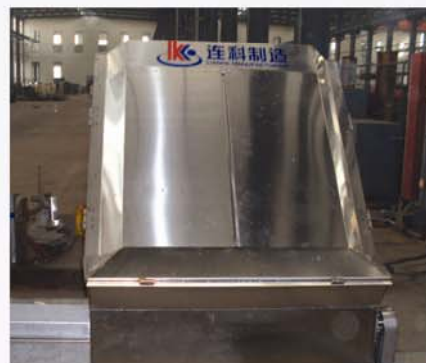


S 固液分离机 olid-liquid separator

优点

- 结构简单、性能可靠、操控方便等特点；
- 降低生产成本、提高工作效率；
- 提高污水固体分离作用；
- 减少污水处理，降低污水干物质含量，广泛应用于各大中小型养殖。

立式固液分离机



卧式固液分离机



A 辅助设备 uxiliary equipment

料槽



自动水位计



干湿料槽



饲料测量仪



饲喂定时称重器



散装料罐车



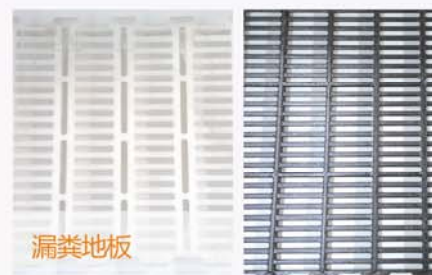
仔猪运输车



饲料周转车



PE水线



C 客户应用实例 lients applications

猪场规划设计应用实景



智能化信息化设备应用实景—母猪自动饲喂管理系统



智能化信息化设备应用实景—种猪性能测定站



栏舍系统应用实景

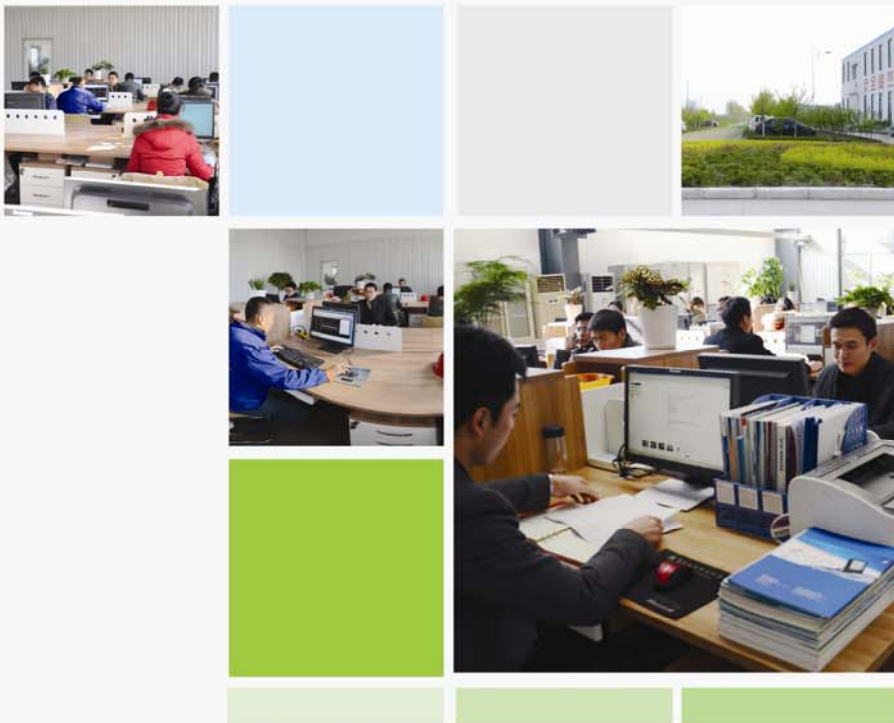


供料系统应用实景



固液分离机应用实景





实力**连科** 魅力**制造**

CUSTOMER GROUP 客户群体

哈尔滨秋林云宴农业畜牧科技园区
有限责任公司

海门市开发区南海种猪场

济南安池集团

济南七彩牧歌生态农业有限公司

临沂新程金锣牧业有限公司

齐河县彼斯壮牧业有限公司

青岛环山托佩克种猪有限公司

山东寿光鑫隆农牧发展有限公司

沈阳林盛生态养殖有限公司

泗县龙牧猪业有限责任公司

通辽金锣牧业有限公司

潍坊乔新农业发展有限公司

新泰市百康畜禽养殖专业合作社

新沂市兴禾种猪繁育有限公司

正阳县光明猪业有限公司

河南牧原食品股份有限公司

山东汇融畜牧养殖有限公司

您的选择 共同的信赖！