

临沂连科环保科技有限公司 成立于2010年，注册资金

1000万元，拥有员工400余人，其中专业技术人员180余人，本科以上学历人员120余人，自主专利23项。公司位于临沂市兰山区半程镇金锣科技园区，紧邻京沪高速公路临沂北出入口，交通条件便利，生产车间占地4万平米，公司总占地面积约24万平米。

公司成立初期主要从事肉制品生产企业自动化设备的研发、生产、销售和新建项目设计等全方位服务，目前已发展成为以肉制品企业为主，辐射整个食品行业的自动化设备供应及服务的专业对口公司，公司最终目标是打造成为肉制品深加工行业最专业的成套设备和智能化生产供应商。

公司不但提供包装自动化的标准设备，而且还针对不同企业需求提供多项非标自动化项目的研发服务，成为贯穿客户企业首尾的一站式整体服务商。连科产品从减少用工、改善流程、提高生产效率入手，为客户挖掘最大效益，以自动化·数字化·信息化的战略思想推动合作企业迈向智能制造。

公司倡导与客户企业建立长期战略合作关系，目前已与金锣集团、新希望集团、雨润集团、龙大集团等建立了长期、稳定、全面的战略合作。上百条连科自动化生产线遍布国内及东南亚地区，时刻安全高效的服务于各大用户。

公司始终坚持“品质铸就辉煌，科技引领未来”的理念，紧跟科技发展大势，引领发展潮流。我们将以更精湛的技术、更优质的产品和更完善的服务打造“连科制造”品牌，与客户共创辉煌灿烂的明天！



高新技术企业



扫一扫，关注连科制造
微信平台

临沂连科环保科技有限公司

☎ 0539-7202222 | 4008-110-386

☎ 0539-7202018

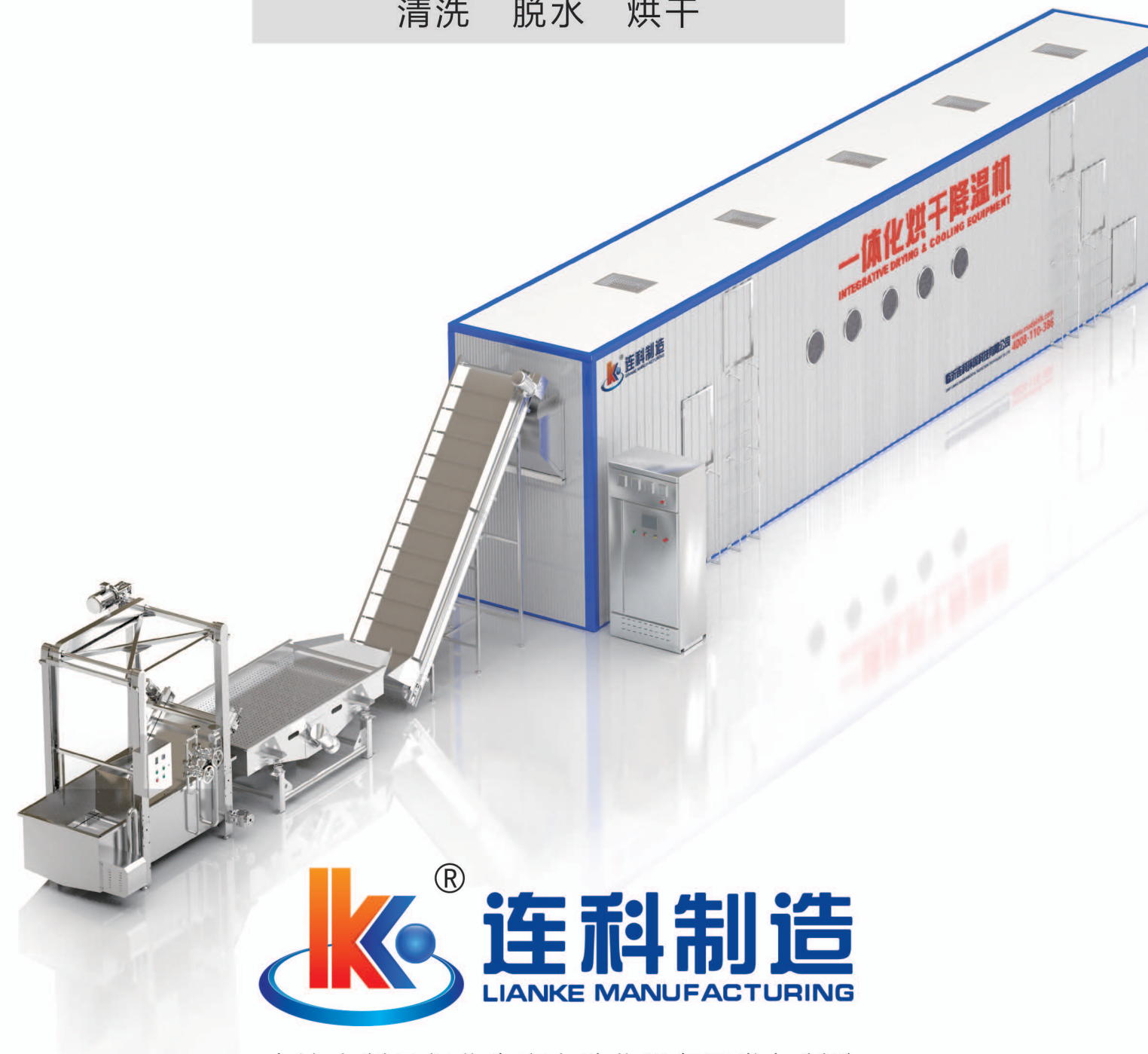
🌐 www.madeinlk.com

✉ keji@madeinlk.com

📍 山东省临沂市兰山区半程镇金锣工业园（金锣二路与汶泗路交汇处西南）；

LIANKE 烘干线系列

清洗 脱水 烘干



连科制造
LIANKE MANUFACTURING

专注肉制品行业生产自动化设备研发与制造

自动化设备产品

输送线系列

皮带输送线
塑料链板式输送线
不锈钢带式输送线
滚筒输送线
倍速链输送线

机械手系列

串联系列

机械手装箱
机械手码垛

并联系列

机械手挑选/分拣/排序/整理
机械手装盒
机械手装箱
视觉系统

烘干系列

火腿肠一体化烘干降温机
农产品烘干机

巴氏杀菌线

巴氏杀菌线
水冷线
风干线

包装自动化系列

连科智能柔性装箱机
条状物智能柔性包装机
Q香肠自动装箱机
休闲食品自动装箱机
凤爪自动装箱机
卤蛋自动装箱机
自动理肠机
自动称重机
全自动火腿肠袋装机
自动散装箱机
全自动高速纸箱成型机
全自动折盖封箱机

生产过程监控及控制系统

杀菌锅计算机过程监控系统
杀菌锅计算机过程控制系统

自动配料类

液体料定量称重机
配方水定量称重机

为什么选择我们？



公司优势

坚持“品质铸就辉煌，科技引领未来”的理念，紧跟科技发展大势，引领发展潮流；
专业并专注，深耕所从事的行业多年，专业经验丰富。



技术优势

专业的技术团队，完善的测试场地，批量性的测试数据收集，确保每一款推向市场的产品都经得起考验。持续的技术反馈，始终走在行业技术前沿。



产品优势

严格的材料把关，精细化的生产分工，健全的生产过程检验，充分的下线测试，确保交付客户的每一款产品都是精雕细琢。

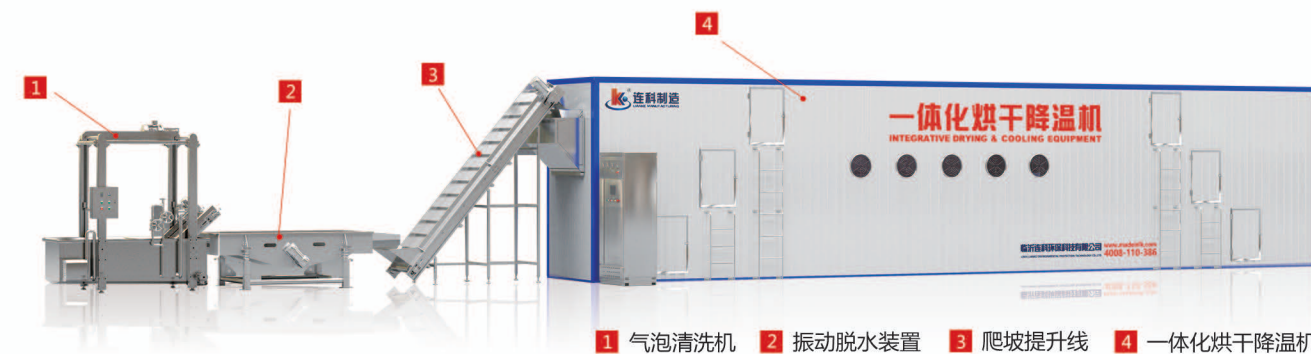


服务优势

每一个项目安装完毕，都建立客户档案，为客户培养熟练的操作和维护人员；
持续提供升级换代服务，确保合作伙伴走在行业前沿；
专业的售后服务团队，时刻提供及时的专业服务，主动的电话与上门回访服务机制，时刻为您保驾护航，使用连科设备让您永无后顾之忧。

全自动火腿肠清洗烘干生产线

全自动火腿肠清洗烘干生产线由气泡清洗机—振动脱水装置—爬坡提升线—一体化烘干降温机组组成。



解决的问题：清洗火腿肠表面残留物、油渍；实现火腿肠快速干燥；解决火腿肠霉头问题。

全自动火腿肠清洗烘干生产线：特点

- 创新设计，获得国家专利认证，改变了传统生产模式，从进料一次性完成清洗、烘干、降温过程，完全流水化生产，占地尺寸小，进料到出料40-60分钟，出料产品温度28-35℃，可直接包装。
- 采用低温烘干，保证产品口感和质量；
- 独创的卫生级设计，实现设备快速清洗，避免细菌残留；
- 整体设计与火腿肠生产企业紧密结合，经多项测试和不断升级，最大化匹配火腿肠生产过程工艺特点。

